

2017  
18  
NEW  
COLLECTION

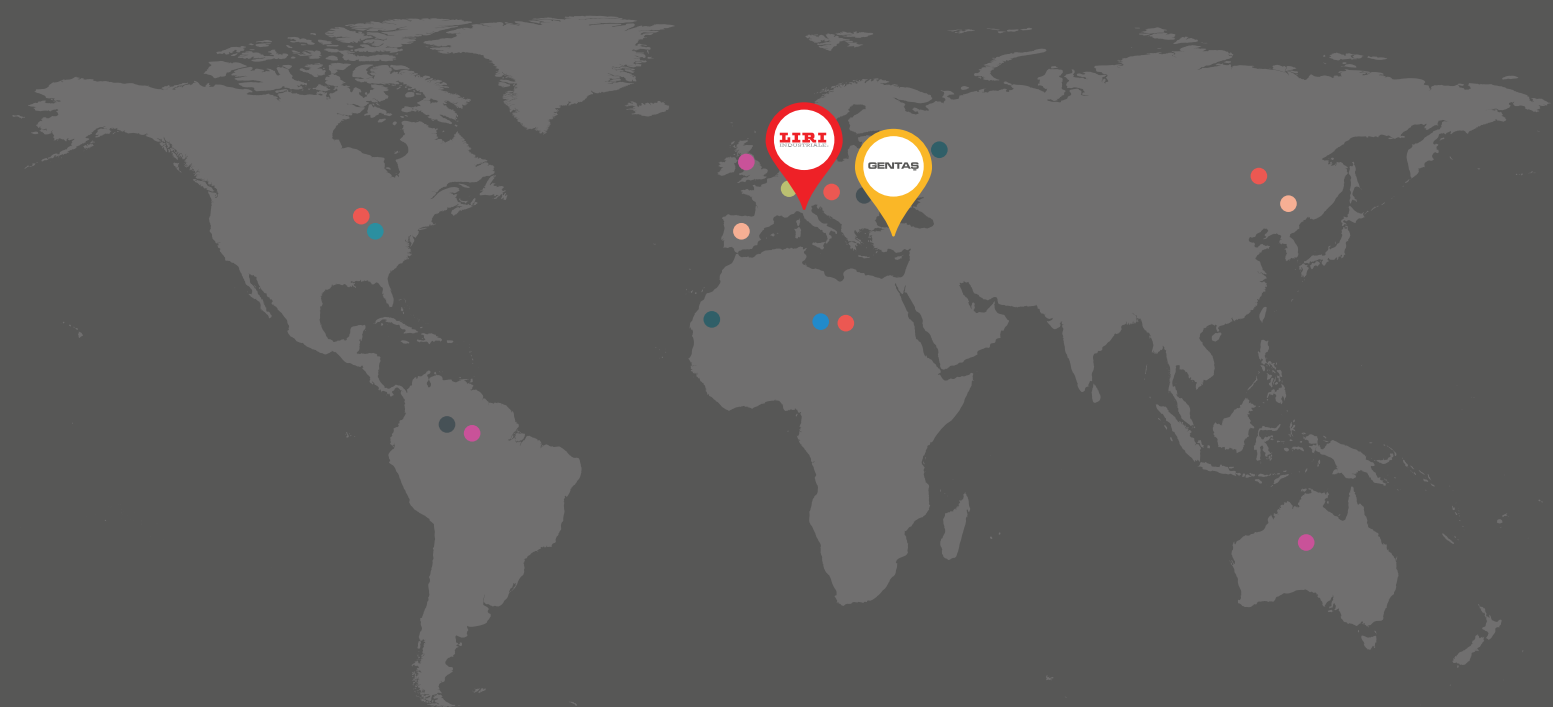


# A TOUCH TO LIFE

**GENTAS**

“ 6 kontynentów, 45 krajów,  
Jeden wspólny język ...

**GENTAŞ** “  
A TOUCH TO LIFE



“ 6 continents, 45 countries,  
One Common Language...

**GENTAŞ** “  
A TOUCH TO LIFE



Gentaş Group od ponad 40 lat jest jednym z największych producentów paneli HPL na świecie.

Firma eksportuje swoje produkty na 6 kontynentów i ponad 45 krajów.

Produkty tej firmy są certyfikowane wyłącznie w najlepszych laboratoriach europejskich, gdzie informacje o przyznanych certyfikatach są publicznie dostępne.

Panele HPL nie zawierają toksycznych składników i są uważane za jedno z najbardziej przyjaznych dla środowiska na świecie.



#### Gentaş

Gentaş Group, jest znaną marką, której produkty cieszą się dużym popytem w całej Europie.

Panele HPL spełniają najbardziej rygorystyczne europejskie wymagania, w tym (także w kategorii stabilności) stabilność EDF. Firma stale udoskonala swoje technologie i tworzy nowe unikalne rozwiązania w swojej dziedzinie.



#### Genfasad

Genfasad jest oficjalnym wyłącznym przedstawicielem grupy Gentaş Group w Polsce.

Firma zapewnia kompleksowe rozwiązania na rynku fasad wentylowanych. Panele HPL stosowane są zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz. Materiał ma wysokie właściwości techniczne i fizyczne oraz zróżnicowaną gamę kolorów. Panele HPL idealnie imitują naturalne materiały, m.in. drewno, marmur czy kamień.

## G-Ext®

### Exterior Decorative Panels

G-Ext® charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na trudne warunki pogodowe: bezpośrednie promieniowanie słoneczne, deszcz, kwaśny deszcz, wiatr, etc.

Specjalna powłoka oraz technologia utwardzania zapewnia odporność na promieniowanie UV i zapewnia stabilność koloru laminatów. Wszystkie te cechy materiału sprawiają, że G-Ext® jest krok przed analogicznymi produktami konkurencji.



*Odporność na promienie UV*

Ogniodporność



*Odporność na deformację*





Odporność na działanie  
kwaśnych deszczy

Dowolność w  
zastosowaniu  
geometrii i perforacji



Odporność  
na promienie UV

## G-UV+®

### Exterior Decorative Panels

Kompaktowe panele G-UV+® wyróżniają się od innych konkurencyjnych produktów wysoką odpornością na promieniowanie UV oraz na inne działania atmosferyczne.

Przeznaczone są do zastosowania zewnętrznego. Posiadają specjalną warstwę wzmacniającą jej powierzchnię.

Dzięki szerokiej gamie kolorów i rozmiarów G-UV+®, mają znaczną przewagę w stosunku do oferty przedstawianej przez konkurencję.

## G-Com®

### Compact Laminate

Grubość paneli określana jest poprzez zwiększenie wartości ilości papieru siarczanowego w rdzeniu arkuszy.

Kompaktowe laminaty G-Com® dostarczane są w różnych formatach i są najbardziej praktycznymi materiałami do użytku w obszarach specjalnych, szczególnie jeśli chodzi o wysoką odporność na uderzenia oraz w strefach o zwiększonej wilgotności, m.in. toalety, szatnie, pokrycia ścienne w szkołach, centra sportowe, pojazdy transportu publicznego, szpitale, lotniska, hotele etc.

Kompaktowość



Długowieczność

Łatwość wykorzystania wielu form obróbki materiału HPL





Łatwe w czyszczeniu

Specjalnie przystosowana  
powierzchnia blatu



Odporność  
na chemikalia



## G-Lab®

**Chemical Resistant  
Compact Laminate**

G-Lab® – produkowany jest z wykorzystaniem nanotechnologii, która tworzy wytrzymałą powierzchnię w celu zapewnienia lepszej ochrony przed wieloma różnego typu substancjami chemicznymi. G-Lab® jest odporny na agresywne środowisko kwasów, soli, farb jak i inne szkodliwe substancje chemiczne.

Nie ulega uszkodzenia, pod warunkiem szybkiego usunięcia, w ciągu 24 godz. środka czynnego chemicznie. Dzięki gładkiej, polerowanej i specjalnie obrobionej powierzchni, grzyby i pleśń nie mają możliwości rozwoju.

Powierzchnia płyt nie odbija światła. Płyty te są obecnie ulubionym i szeroko preferowanym produktem używanym w dziedzinie chemii, radiologii, biologii, botaniki, fizyki, elektroniki, energii jądrowej, kosmetologii, fotografii, stomatologii. Wykorzystuje się je także z powodzeniem w salach operacyjnych, szpitalach, aptekach, profesjonalnych kuchniach i zamrażarkach.

# G-Form®

## Forming Compact Elements

G-Form® to nowy, rewolucyjny, wysoki poziom technologiczny laminatów kompaktowych. Charakteryzują się zwartą strukturą całego przekroju arkusza. Łączy w sobie takie cechy jak, praktyczność i odporność na eksploatację materiału w swojej kategorii zastosowania.

Płyty te posiadają możliwość formowania nierównych kształtów. Produkcja jest wykonywana przez kilka wiodących firm na całym świecie, które posiadają technologię gięcia laminatów kompaktowych.

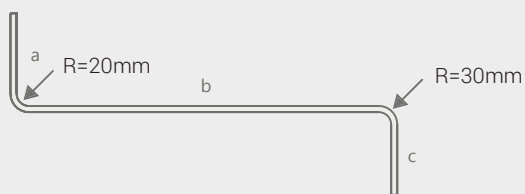
Dekoracyjne  
wyginanie form

Ugięcia wklęsłe  
i wypukłe



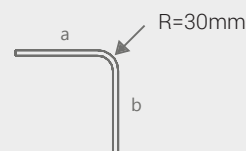
Dowolność kształtowania form

## WYMIARY

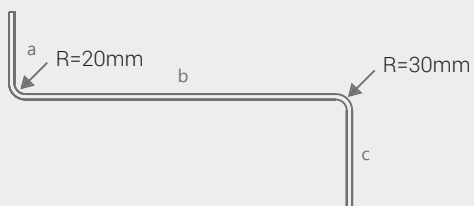


| a     | b     | c     | Grubość | Długość (max) |
|-------|-------|-------|---------|---------------|
| 150mm | 620mm | 200mm | 10mm    | 3000mm        |

D 15x15 // 300cm

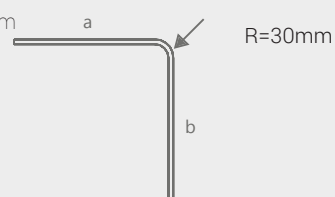


| a     | b     | c   | Długość (max) |
|-------|-------|-----|---------------|
| 150mm | 150mm | 8mm | 3000mm        |



| a     | b     | c     | Grubość | Długość (max) |
|-------|-------|-------|---------|---------------|
| 150mm | 620mm | 300mm | 10mm    | 3000mm        |

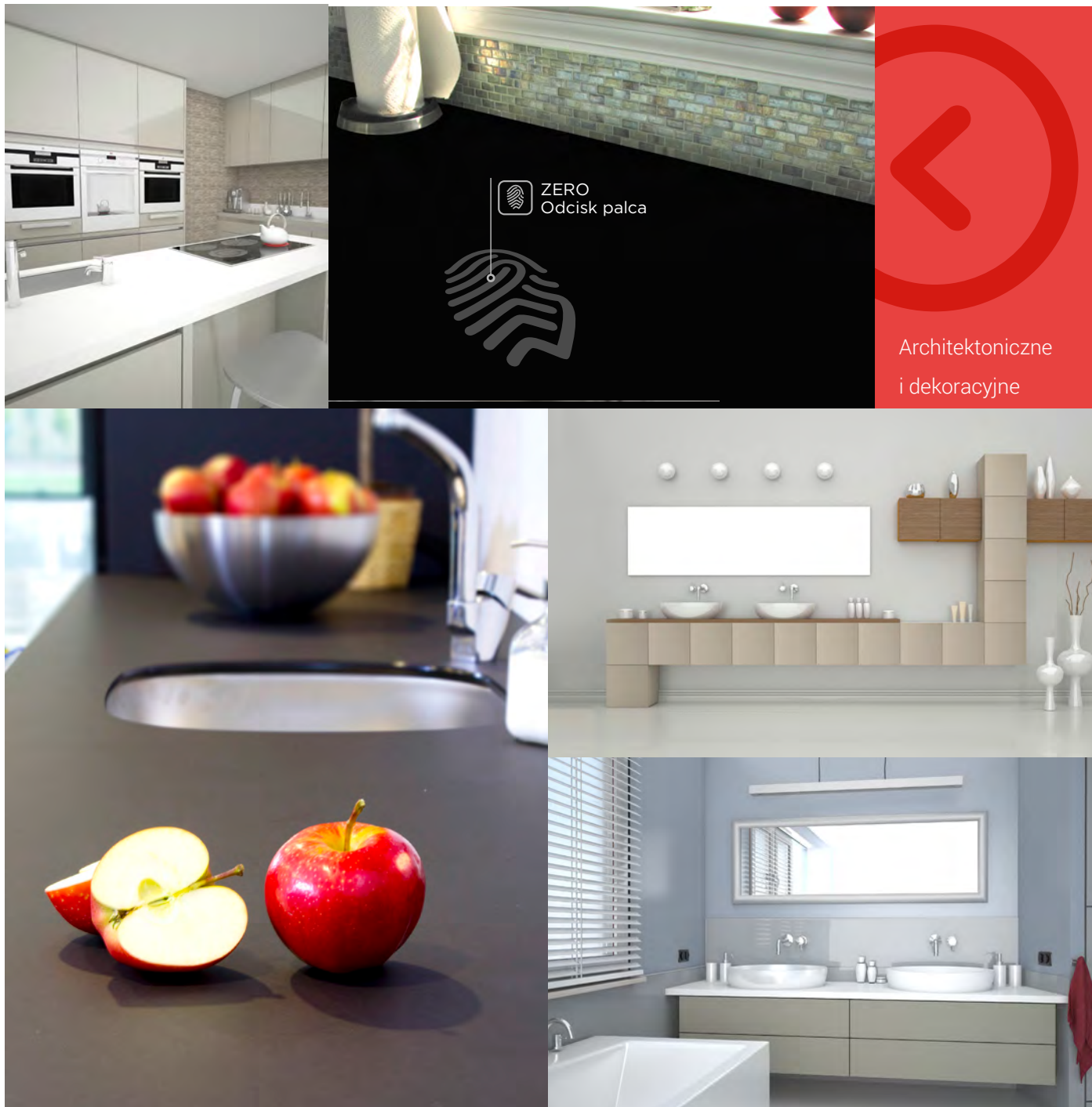
D 30x30 // 200cm



| a     | b     | c   | Długość (max) |
|-------|-------|-----|---------------|
| 300mm | 300mm | 8mm | 2000mm        |

Dzięki zaawansowanej antybakteryjnej, higienicznej, wyjątkowo odpornej na zadrapania technologii łatwo usunąć z powierzchni paneli odciski palców oraz małe zadrapania.

Wysoka odporność na promieniowanie UV, słabe odbijanie światła, odporność na chemikalia pozwalają na zastosowanie paneli w kontakcie z żywnością. Wszystkie te czynniki umożliwiają wykorzystanie naszych produktów we wszystkich dziedzinach życia: w sektorze spożywczym, zabudowy przestrzeni biurowej i mebli, a także przy tworzeniu placu zabaw i sal edukacyjnych dla dzieci.



WODOODPORNY // NIE POZOSTAWIA ŚLADÓW ODCISKÓW // ODPORNOŚĆ TERMICZNA //  
 ODPORNOŚĆ NA NISKIE I WYSOKIE TEMPERATURY // ŁATWOŚĆ W CZYSZCZENIU // ULTRA INTENSYWNY KOLOR //  
 WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚWIATŁO // ODPORNOŚĆ NA ZADRAPANIA // "CIEPŁY I MIĘKKI" W DOTYKU //  
 ODNOWIENIE POWIERZCHNI SYSTEMEM TERMICZNYM // ODPORNOŚĆ NA MIKROUSZKODZENIA // BEZPIECZNY KONTAKT Z ŻYWNOCIĄ //  
 BRAK KUMULACJI REFLEKSÓW NA POWIERZCHNI // ANTYSTATYCZNOŚĆ // ANTYBAKTERYJNOŚĆ // ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA //  
 ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE SUBSTANCJI CHEMICZNYCH // ULTRA MATOWA POWIERZCHNIA

# MONOKOLORY

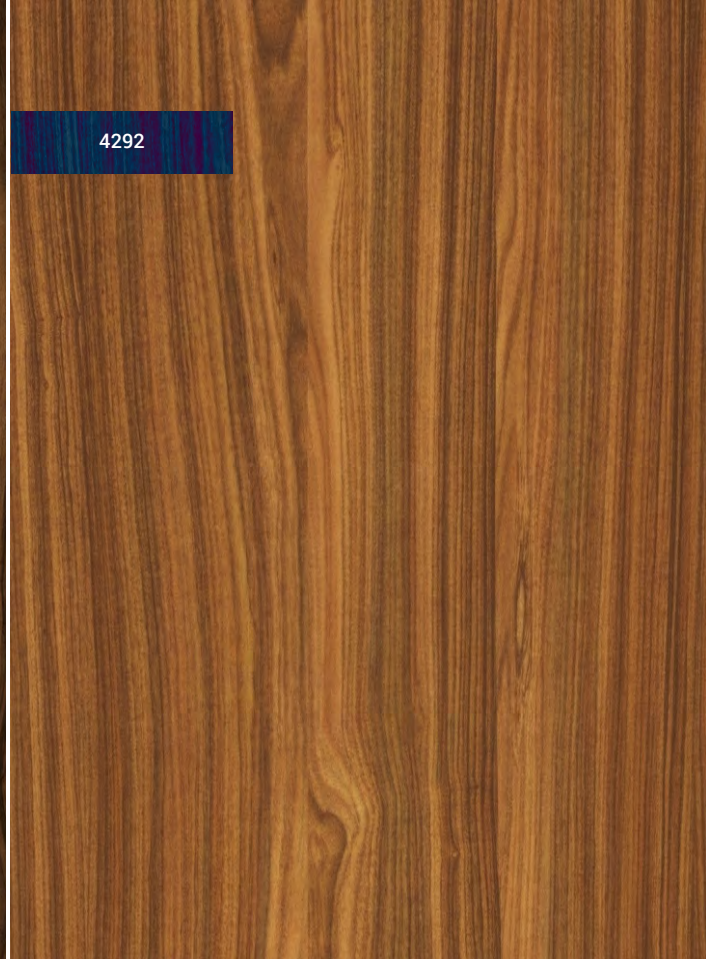




# DREWNO









4274

4254

4252

4533

4535

4257

4248

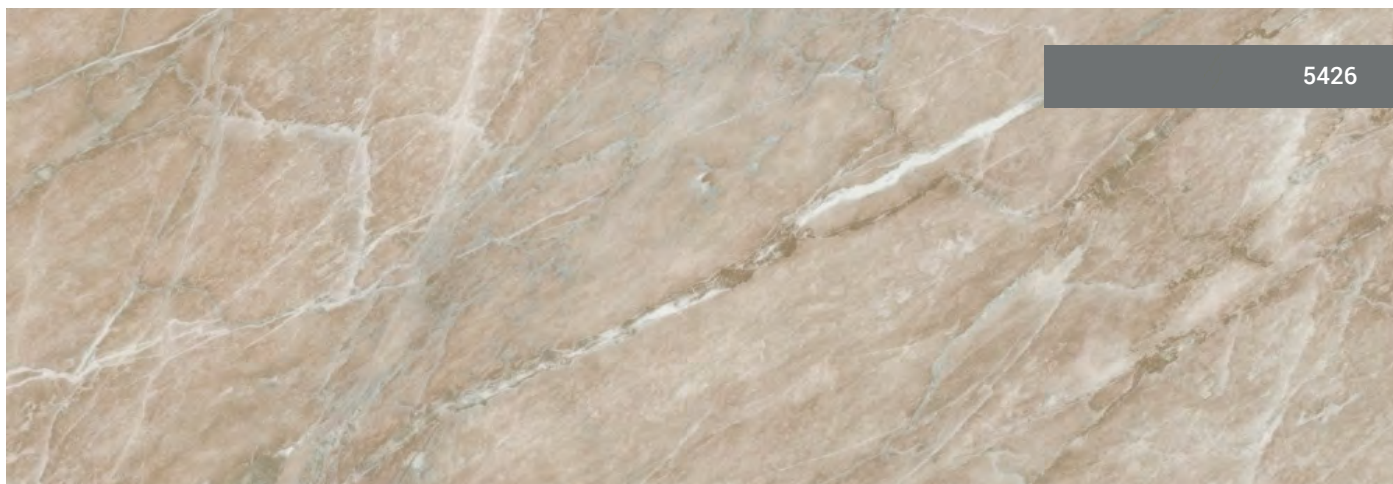
4532

4398

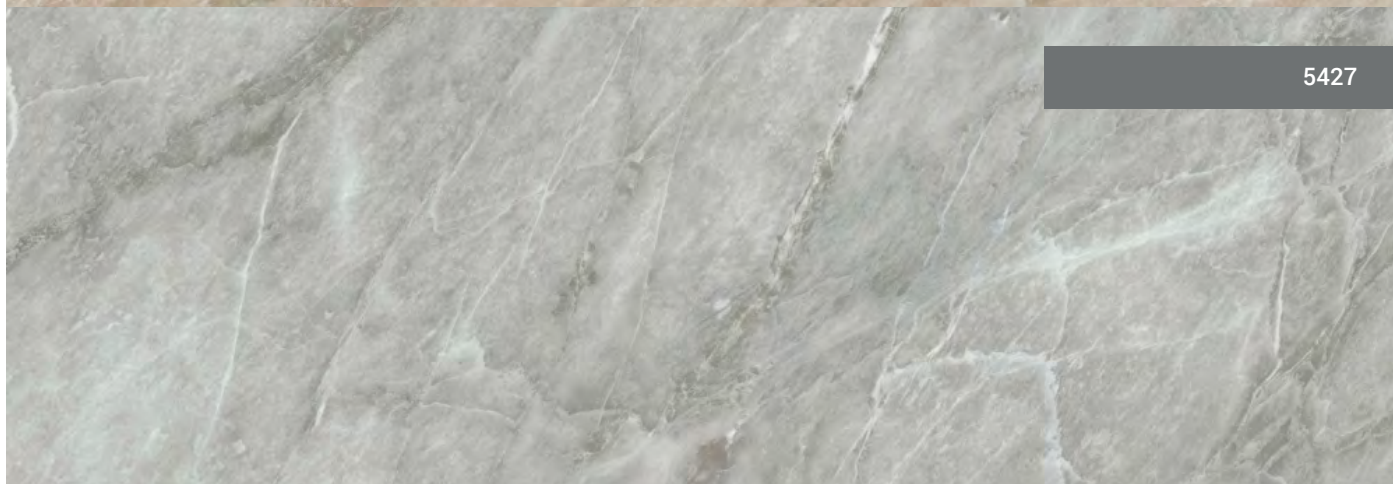
4512

# KAMIEŃ





5426



5427



5439

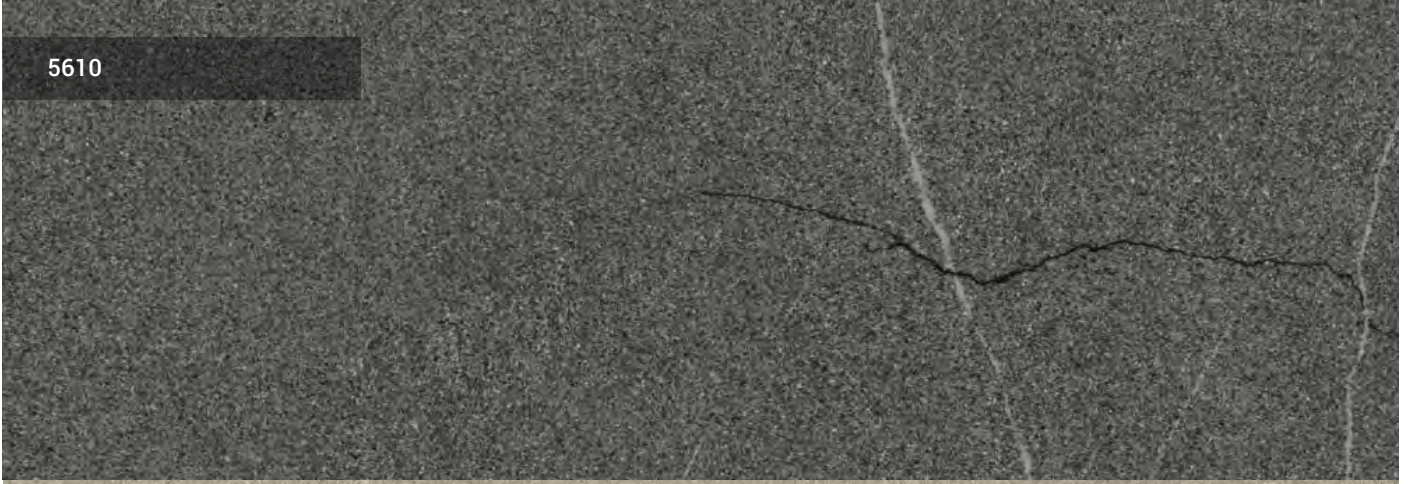


5605

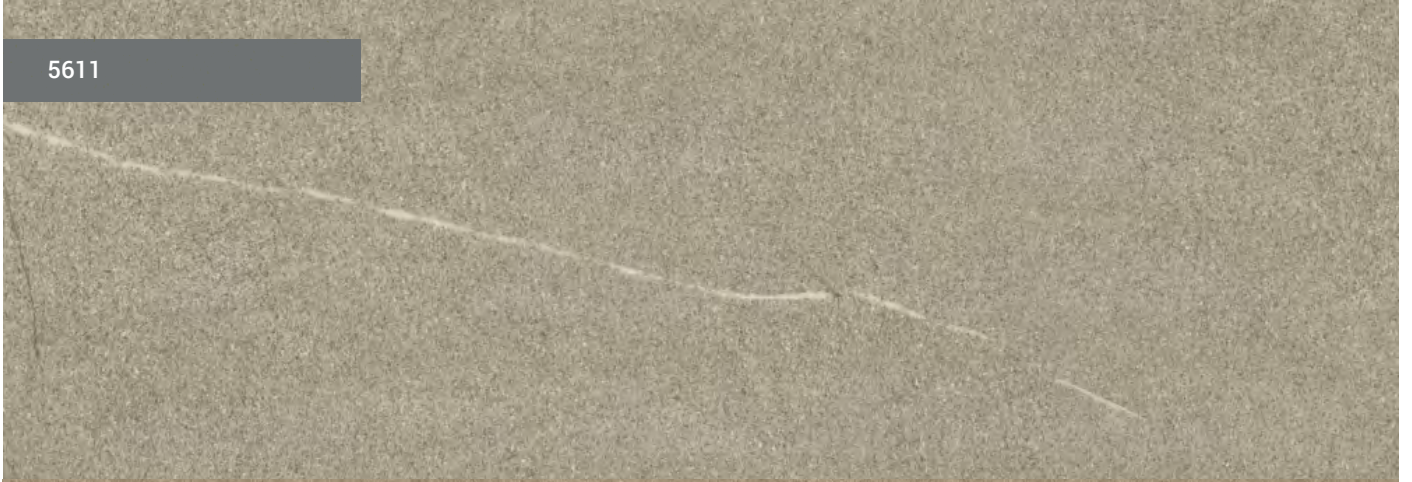
5493



5610



5611



5612



5628

METAL

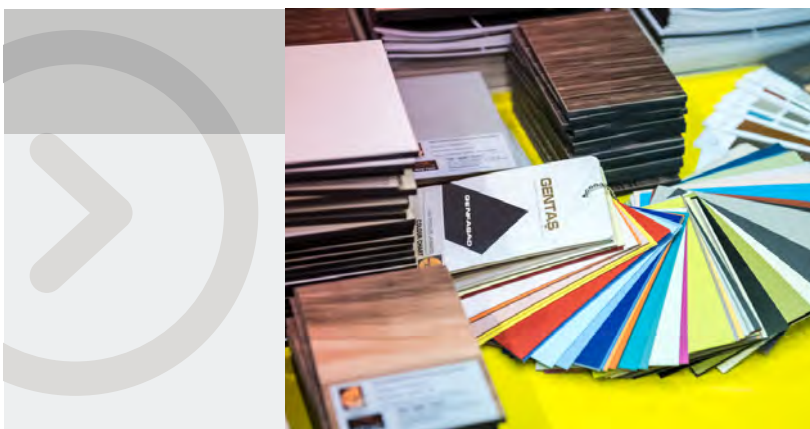
5629

5630

## Czym jest panel HPL?

Panele HPL GENTAŚ (plastik składający się z warstwowego papieru dekoracyjnego, laminat kompaktowy, laminat wysokociśnieniowy) to termoutwardzalne tworzywo warstwowe otrzymywane poprzez prasowanie w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury kilku warstw papieru impregnowanego syntetycznymi spoiwami termoutwardzalnymi.

Panele HPL GENTAŚ produkowane są pod wysokim ciśnieniem, wytwarzane poprzez prasowanie na gorąco kilku warstw papieru rdzeniowego impregnowanego żywicą fenolową oraz papieru dekoracyjnego wzmacnianego żywicami melaminowymi. Po załadowaniu materiału do prasy i osiągnięciu wymaganego ciśnienia następuje zamknięcie płyt prasy, a następnie nagrzewanie do odpowiedniej temperatury, poddaje się obróbce termicznej, i pozostawia do wychłodzenia gotowy produkt. Wykorzystuje się przy tym specjalistyczny sprzęt, który tworzy powierzchnię faktury tzw. „finish-surface” czyli zewnętrznej powłoki laminatu. Jako oprządkowanie wykorzystuje się uszczelniające blachy i matryce o powierzchniach imitujących drewno, kamień itp., jak również papier teksturowany o podobnym efekcie. Wszystko to przenoszone jest na powierzchnię plastiku i gwarantuje pełne odwzorowanie wszystkich typów powierzchni – od błyszczących po matowe, a także o wypukłej fakturze.



*Płyty HPL Gentas posiadają ponad 350 kolorów i struktur*



## HPL GENTAŚ



**Sukces  
naszego klienta**



**Wnętrza**



**Elewacje**



**Meble**



**Ekologiczność,  
Trwałość,  
Długowieczność,  
Estetyczność**



Łatwość wykorzystania wielu form obróbki materiału HPL



Łatwość montażu – nie ma konieczności produkcji kasetonów, minimalna liczba odpadów w porównaniu z innymi materiałami elewacyjnymi.

## Charakterystyka materiału

Duża wytrzymałość na uszkodzenia różnego typu, takie jak: uderzenia, zginanie, zarysowania.

Materiał praktycznie nie ulega ścieraniu.

Niemal zerowa absorpcja wody – materiał nie wchłania wilgoci (absorpcja przy zanurzeniu do wody o temperaturze 65°C na 48 godzin – 1%), może być zatem wykorzystywany w wilgotnych pomieszczeniach, czyszczony wodą, niezależnie od temperatury, jak również ciśnieniem wodnym wraz z detergentami.

Ognioodporność (stopień palności B1).

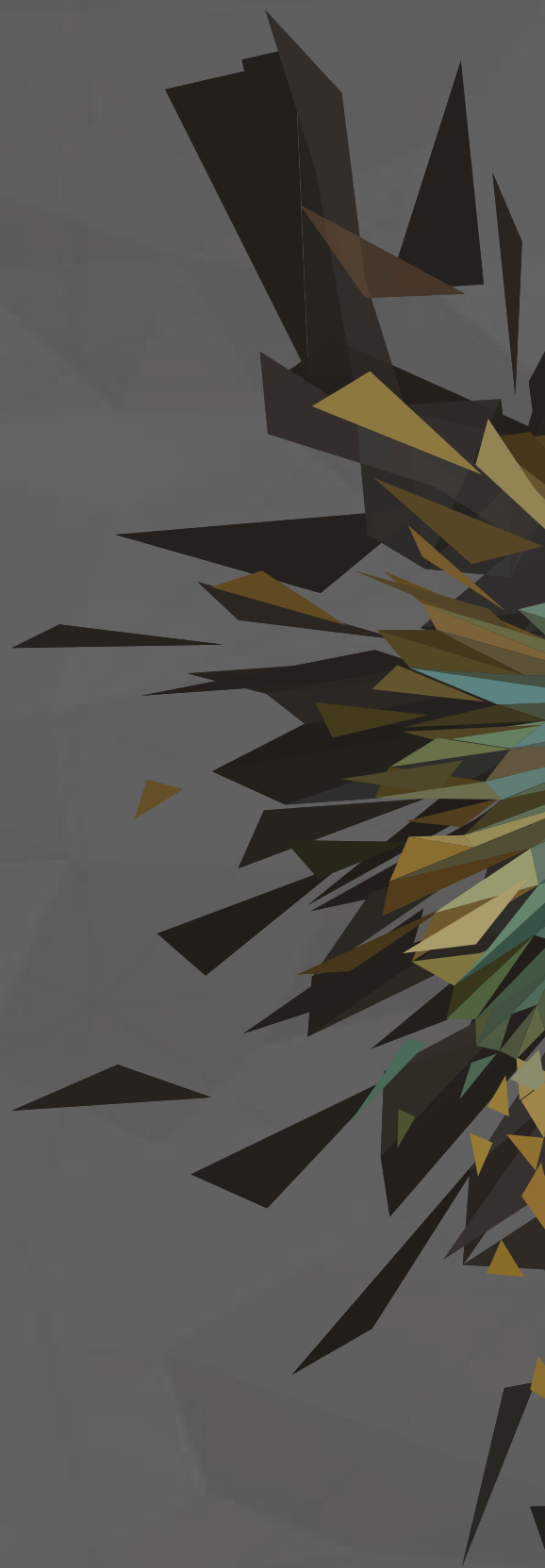
Wysoka gęstość materiału (1450 kg/m<sup>3</sup>) i brak porów uniemożliwia przenikanie zanieczyszczeń do struktury płyt (w tym farb i graffiti), jak i również rozwój mikroorganizmów.

Ekologiczność (brak substancji szkodliwych) i bezpieczeństwo, możliwość wykorzystania w kontakcie z żywnością.

Łatwość w obróbce – nie ma konieczności posiadania specjalistycznego sprzętu, krawędzie nie wymagają dodatkowej obróbki czy ochrony.

Łatwość obsługi – materiał łatwo oczyścić z kurzu, brudu i wszelkich możliwych barwników.





## **GENFASAD Sp. z o.o.**

Ul. Bolesława Drobniera, 38

50-257, Wrocław

Tel. 71-307-07-66

Tel. kom. 786-200-743

E-mail: [info@genfasad.pl](mailto:info@genfasad.pl)

**[www.genfasad.pl](http://www.genfasad.pl)**